



ПРОТОКОЛ

Производственного испытания моющего средства

1. Фамилия, имя, отчество, контактный телефон менеджера, ведущего образец :

(Ответственный за инициирование испытания)

Кузнецова О.Е.

тел. 14024

I. Заявка на проведение испытания

№

238

от

25.11.10

- 1.1. Название образца: Дезинфицирующее средство / Аквадес-НУК 15 / -
- 1.2. Производитель/Поставщик: ООО "Аква-Кемикал" / ООО "Аква-Кемикал"
- 1.3. Цель испытаний: альтернативный поставщик (повторно)
- 1.4. Продукты и бренды, для которых предполагается использование: -
- 1.5. Предназначен ли полученный в процессе испытаний продукт для реализации? да нет
- 1.6. Срочность проведения производственных испытаний: II (14 дней)
- 1.7. Место проведения испытания: ЛМК / Цех №1, мойка СИП №1
- 1.8. Оборудование для испытания: танки 25-26
- 1.9. Количество испытуемого образца: 506 кг
- 1.10. Дата производства образца, доп. информация: -
- 1.11. Требуется присутствие поставщика? да нет

II. Заключение Испытательной лаборатории (результаты входного контроля)

2.1. Заключение Департамента качества

- | | | | |
|-------------------------------------|--|-----------------------|---------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | СООТВЕТСТВУЕТ по физ.-мех. показателям | <u>Гуськова О.С.</u> | (Ф.И.О. лица, проводившего испытания) |
| <input type="checkbox"/> | НЕ СООТВЕТСТВУЕТ по физ.-мех. показателям | | (Ф.И.О. лица, проводившего испытания) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | СООТВЕТСТВУЕТ по показателям безопасности | <u>Коваленко Д.Н.</u> | (Ф.И.О. лица, проводившего испытания) |
| <input type="checkbox"/> | НЕ СООТВЕТСТВУЕТ по показателям безопасности | | (Ф.И.О. лица, проводившего испытания) |

2.2. Необходимость тестирования готовой продукции да нет

III. Готовность производственного участка к испытаниям

3.1. Производственные образцы материалов доставлены на склад цеха

23.12.10

Кладовщик: _____

3.2. Плановая дата проведения испытания: Январь 2011

IV. Акт о проведении производственного испытания средства

4.1. В период с 24.01.11 9:00 по 24.01.11 15:00

комиссия провела производственное испытание средства

4.2. Испытание проводилось на продукте: -

4.3. Описание процесса испытания:

Порядок испытаний:

- слив танка дезинфектанта на СИП №1 и наведение рабочего раствора Аквадес-НУК
 - проведение анализа производственной лабораторией:
 - K1 = 0.038% по НУК (2 канистры на 10 тонн), разбавили водой до K2 = 0.026% по НУК (анализ на 11:30).
 - мойка танков 25 и 26 по программе Щ+К, далее дезинф-т с промывкой
 - в 14.30 проведён отбор микробиологических смывов с крышки, стенок, смотрового стекла танков 25 и 26
 - концентрация рабочего раствора после проведения мойки танков: 0,024% по НУК.
- Участвовали: слесарь-оператор централизованной мойки Жерганов Н.П., инженер по ведению технологических процессов Крылов Д.Н., инженер-микробиолог Щербакова С.А., лаборант хим.бак.анализов Пашинина О.А., гл.специалист ОГТ Яркина Я.А.

Параллельно проведению тестирования, ДК проведен отбор концентрата на химический анализ.

Далее - использование дезинфицирующего средства в штатном режиме.

4.4. Выводы, замечания, предложения:

Заключение санитарной службы:

В результате испытаний происходит удовлетворительная дезинфекция оборудования - дезинфицирующий эффект подтвержден микробиологическими исследованиями.

Заключение м/б лаборатории:

Результаты микробиологических исследований смывов (крышка, стенка и смотровое стекло танков):

БГКП - не обнаружены

кМАФАнМ - в норме (<100)

Заключение аналитической лаборатории:

Химический состав средства соответствует заявленной спецификации производителя:

м.д. НУК - 16,3%

м.д. H2O2 - 35,1%

Выводы:

Дезинфицирующее средство Аквадес-НУК15 соответствует санитарным требованиям производства, не уступает по дезинфицирующей способности применяемым в настоящее время аналогичным средствам и пригоден к использованию на производстве ВБД.

Комиссия:

Главный технолог Сабинова А.Н.

Санитарный врач Галицкая Е.В.

Главный специалист ОГТ Яркина Я.А.

Руководитель аналитического центра УИ Коваленко Д.Н.

Ведущий инженер-микробиолог ДК Зайцева Т.А.

Инженер-химик ДК Гуськова О.С.

Менеджер ДПиР (УК) Филаткин И.И.

Вывод: Кислоты из состава 500кг, и желатин в виде порошка